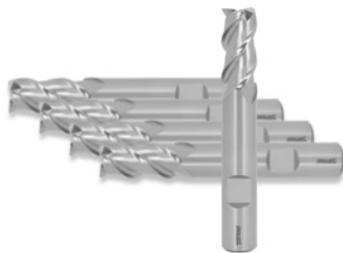




## Paquete económico de fresas MDI, 5 unidades



### Datos de pedido

Número de pedido	GG2307 16
GTIN	4062406199289
Clase de artículo	GGN

### Descripción

#### Ejecución:

Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

Como n.º 202307.

### Descripción técnica

Mango	DIN 6535 HB con h6
Ø de mango D <sub>s</sub>	16 mm
Forma del mango	HB
Tolerancia Ø nominal	e8
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Avance f <sub>z</sub> para contornear en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm
Longitud de filo L <sub>c</sub>	32 mm
Longitud total L	92 mm
Número de dientes Z	3
Ángulo de hélice	45 grados

Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
$\emptyset$ de corte D <sub>c</sub>	16 mm
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Contenido	5
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1xD
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	0,5xD en contorneado
Refrigeración interior	no
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	170 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	100 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	70 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	60 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	40 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	55 m/min	K
Uni	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		

Aire

adecuado

---

## Accesorios

Fresa de MDI Ø e8 DC 16 mm

202307 16