

**Garant****TK vrták valcová stopka DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 4,9****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122506 4,9    |
| GTIN             | 4045197743954 |
| Trieda položky   | 11E           |

**Popis****Prevedenie:**

Špeciálny zábrus na výrobu **otvorov s dnom otvoru 180°**. Nízke radiálne sily aj pri navrtávaní naklonených plôch do 45°. Geometria trieskových drážok na optimálny odvod triesky. So 4 vodiacimi fazetkami na stabilizáciu vrtáka v otvore.

**Výhoda:**

**Uhol hrotu 180°** umožňuje vrtanie a ploché zahlbovanie v jednej operácii.

**Odporúčanie:**

Na aplikáciu vrtákov z plného tvrdokovu 180° je vzhľadom na spoľahlivosť procesu nevyhnutne potrebné:

- **pri navrtávaní rovných plôch stanoviť pilotný otvor 1xD pomocou pilotného vrtáka č. 122736.**
- **Pri navrtávaní šikmých plôch do max 15° : posuv f na 50 %, do 30°: posuv f na 40 % a do max. 45° : znížte posuv f na 25 % uvedených hodnôt . Po navrtaní sa môže použiť normálna hodnota posuvu.**

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE sú k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122506 + 129100HB**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122506 + 129100HE**.

180° vrták z plného tvrdokovu na obrábanie hliníka je k dispozícii na vyžiadanie.

**Nie je** vhodný na vytváranie zahĺbení pre skrutky s cylindrickou hlavou podľa DIN974-1.

**Technický opis**

|                         |               |
|-------------------------|---------------|
| Ø stopky D <sub>s</sub> | 6 mm          |
| Norma                   | Výrobná norma |

## Technický list

|                                                   |                              |
|---------------------------------------------------|------------------------------|
| Počet rezných hrán Z                              | 2                            |
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>                        | 4,9 mm                       |
| Celková dĺžka L                                   | 66 mm                        |
| Tolerancia stopky                                 | h6                           |
| Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>            | 28 mm                        |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>           | 0,08 mm/ot,                  |
| Tolerancia menovitého Ø                           | m7                           |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub> | 20,7 mm                      |
| Povrchová úprava                                  | TiAlN                        |
| Rezný materiál                                    | VHM                          |
| Prevedenie                                        | 3×D                          |
| Uhol špičky                                       | 180 Stupeň                   |
| Stopka                                            | DIN 6535 HA s h6             |
| Použite vrtáka                                    | vypuklé podmienene           |
| Použite vrtáka                                    | podmienené priečne vrtanie   |
| Použite vrtáka                                    | podmienené strediace vrtanie |
| Vnútorne chladenie                                | áno, pri 25 bar              |
| Nevyhnutný pilotný vrták                          | áno, pilotný vrták           |
| Pološtandard                                      | áno                          |
| Farebný krúžok                                    | zelená                       |
| Druh produktu                                     | Špirálový vrták              |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda               | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný              | 85             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný              | 75             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný              | 60             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný              | 50             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienenene vhodný | 45             | M       |

## Technický list

|                 |        |    |   |
|-----------------|--------|----|---|
| GG(G)           | vhodný | 90 | K |
| Uni             | vhodný |    |   |
| mokrý maximum   | vhodný |    |   |
| mokrý minimálne | vhodný |    |   |
| vzduch          | vhodný |    |   |

**Vhodné výrobky**

<https://www.hoffmann-group.com/SK/sk/hom/p/122506-4,9>