



Vorteilspack CCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3508 09T302
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 200 mm/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schneidstoff	HM
Hauptanwendung	M
Inhalt	260148 HB7140-2
Beschichtung	beschichtet
Eckenradius	0,2 mm
Schnitttiefe $a_{p \max}$	3,25 mm
Toleranz	M
Schnitttiefe a_p	0,2 - 4 mm

Datenblatt

Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,15 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 09T302
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Stückzahl	30
Sorte	HB7140-2
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3508 09T302