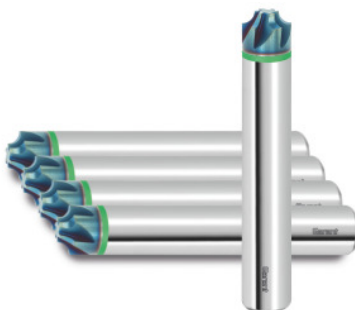


Garant**Pachet freze din carbură pentru rotunjit muchiile HPC, 5 bucăți****Date comandă**

Numărul de comandă	GG8023 2
GTIN	4067263092155
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:****Precum Cod 208023.****Canale drepte, fără deformare de profil.**Toleranță: $r = \pm 0,01 \text{ mm}$.**Aplicație:**Pentru rotunjirea și debavurarea **muchiiilor pe contur**.**Conținut:**

5 buc.

Descriere tehnică

$\varnothing$ cozii D_s	10 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Strategie de aşchiere	HPC
$\varnothing D_3$ mic	6 mm
Lungimea tăişului L_c	2 mm
Lungimea totală L	75 mm

Fișă de date

Număr de dinți Z	6
Ø D ₂ mare	10 mm
Raza r	2 mm
Freze cu cap sferic	înainte
Cuprins	5" buc.
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură monobloc
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță la conturul radial	±0,01
Direcția de așchiere	orizontal
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză pentru rotunjit muchii

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	800 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	600 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	400 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	200 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	170 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	M

Fișă de date

Uni	recomandat
Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții
Uscat	recomandat
Aer	recomandat

Produse potrivite

<https://www.hoffmann-group.com/RO/ro/hom/p/GG8023-2>