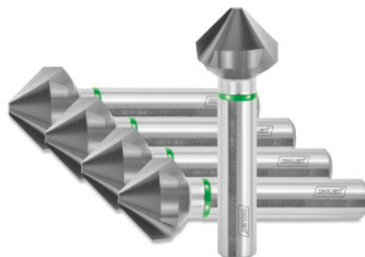




Vorteilspack HOLEX Pro Steel Präzisions-Kegelsenker mit Ungleichteilung und 3 Spannflächen 90°, 5 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1584 25
GTIN	4067263134633
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Alle Senker mit 3 Schneiden, radial hinterschliffen.

Spanräume aus dem Vollen geschliffen.

- **Exakte Bearbeitungsergebnisse im manuellen und maschinellen Einsatz.**
- **Ratterfreier Lauf durch extreme Ungleichteilung der Schneiden für ansprechende Oberflächen.**
- **Optimale Werkzeugstandzeiten durch TiALN-Hochleistungsbeschichtung.**
- **Hohe Prozesssicherheit durch optimierte Späneevakuierung.**
- **Attraktives Nutzen-Preis-Verhältnis.**

Schaft zusätzlich mit 3 Spannflächen für die Anwendung im 3-Backen-Futter. **Wie Nr. 150184**

Verwendung:

Präzisions-Kegelsenker zum ratterfreien Herstellen von 90°- Senkungen.

Technische Beschreibung

Schafttoleranz	h9
Inhalt	5
Anzahl Schneiden Z	3
Gesamtlänge L	67 mm

Datenblatt

kleinster Senker-Ø für Bohrung ab	3,8 mm
für Senkschrauben DIN 7991	M12
Vorschub f in Stahl < 500 N/mm ²	0,2 mm/U
Außen-Ø	25 mm
Schaft-Ø D _s	10 mm
Beschichtung	TiAlN
Kegelsenkerspitzenwinkel	90 Grad
Schneidstoff	HSS
Teilung der Senkerschneiden	ungleich
Norm	DIN 335 C
Schaft	Drei-Spannflächenschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Farbring	grün
Serie	Pro Steel
Produktart	Stufen- und Kegelsenker

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	75 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	70 m/min	N
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	12 m/min	S
GG(G)	geeignet	20 m/min	K

Datenblatt

CuZn	geeignet	20 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG1584-25>