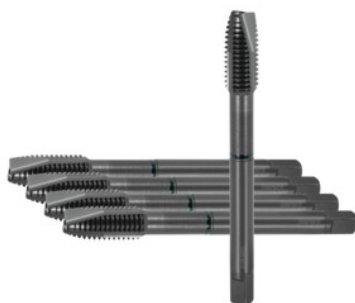


**Vorteilspack GARANT Vap Tap Maschinen Gewindebohrer HSS-E****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1326 M8
GTIN	4069515046428
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:**

GARANT Vap Tap Universal Gewindebohrer. Prozesssicher einsetzbar in einem **breiten Materialspektrum**. Optimierte **Hals- und Nutenlänge** für **verbesserte Spanevakuierung** bei **tiefen** Gewinden. Leistungsstarker **HSS-E Schneidstoff** mit erhöhtem Vanadiumanteil für verbesserte **Verschleißfestigkeit**. **Oberfläche vaporisiert**, Kaltaufschweißungen werden vermindert.

Wie Nummer: 132642.

Hinweis:

Bis ≤ M16 Inhalt 5 Stk. pro Set.

Ab ≥ M18 Inhalt 3 Stk. pro Set.

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Gewindegröße	M8
Gewindetiefe	24 mm
Norm	DIN 371
Gewinde-Ø	8 mm

Datenblatt

Gesamtlänge L	90 mm
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Vierkant □	6,2 mm
Schaft-Ø D _s	8 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	1,25 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gewindeart	M
Inhalt	5
Kernloch-Ø	6,8 mm
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Serie	Vap Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	18 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P

Datenblatt

Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG1326 M8