



Inserto SCGT per lavorazioni medie 30 pezzi, HU7310, Dim.: 09T302



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG3821 09T302
GTIN	4067263098157
Classe articolo	GGN

Descrizione tecnica

Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	SCGT 09T302
Impiego principale	N
Velocità di taglio v_c applicazione principale	350 - 600 mm/min
Raggio di curvatura	0,2 mm
Rivestimento	non rivestito
Contenuto	260761 HU7310
Avanzamento f	0,05 - 0,5 mm/gir,
Assegnazione finitura/sgrossatura	sgrossatura
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Profondità di taglio a_p	0,1 - 4 mm
Profondità di taglio $a_{p\ max.}$	3,25 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Profondità di taglio $a_{p\ min.}$	0,15 mm
Numero pezzi	30

Scheda tecnica

Tolleranza	G
Tipo	HU7310
Condizione di taglio	continuo
Rompi-trucioli	AM
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura

Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG3821 09T302