

**Garant****Strojový závitník GARANT Master Form Steel s mazacími drážkami HSS-E-PM IK/typ C 6HX, TiAlN, M: M5****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 139202 M5     |
| GTIN             | 4062406373566 |
| Trieda položky   | 11I           |

**Popis****Prevedenie:****DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  M12).**Trieda tolerancie:** ISO 2X/6HX.**Vysoko výkonný tvárniaci závitník** najnovšej generácie, vyvinutý špeciálne na **používanie v ocelových materiáloch**.

- **Optimalizovaná polygonálna geometria pre znížený krútiaci moment.**
- **Viacvrstvový povlak HIPIMS pre vysokú odolnosť voči opotrebovaniu. Substrát**
- **HSS-E-PM pre maximálnu procesnú spoľahlivosť.**

**S vnútorným prívodom chladiaceho média z drážok.** Umožňuje maximálnu životnosť nástroja pri obrábaní priechodných a slepých otvorov.**Technický opis**

|                                       |                   |
|---------------------------------------|-------------------|
| Stúpanie závitov                      | 0,8 mm            |
| Ø otvoru pod závit Referenčná hodnota | 4,65 mm           |
| Ø stopky D <sub>s</sub>               | 6 mm              |
| Séria                                 | GARANT Master Alu |
| Ø závitu                              | 5 mm              |
| Počet napínacích drážok               | 5                 |
| Celková dĺžka L                       | 70 mm             |
| Tolerančná trieda                     | ISO 2X 6HX        |
| Hĺbka závitu                          | 15 mm             |

## Technický list

|                          |                               |
|--------------------------|-------------------------------|
| Počet rezných hrán Z     | 5                             |
| Ø stopka štvorhranu      | 4,9 mm                        |
| Veľkosť závitu           | M5                            |
| Povrchová úprava         | TiAlN                         |
| Druh závitu              | M                             |
| Vrcholový uhol závit     | 60 Stupeň                     |
| Rezný materiál           | HSS E PM                      |
| Norma                    | DIN 2174                      |
| Závit-norma              | DIN 13                        |
| Forma nábehu             | C                             |
| Stopka                   | Valcová stopka s h9           |
| Vnútorne chladenie       | áno                           |
| Použitie pri type otvora | do 3×D pri slepom otvore      |
| Použitie pri type otvora | až 3×D pri priechodnom otvore |
| Smer rezania             | pravé                         |
| Farebný krúžok           | bez                           |
| Druh produktu            | Tvarovací závitník            |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie)          | podmienene vhodný | 42             | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 40             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 38             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 29             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 20             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 15             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 15             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 8              | M       |
| CuZn                          | podmienene vhodný | 25             | N       |

## Technický list

|                 |        |
|-----------------|--------|
| Olej            | vhodný |
| mokrý maximum   | vhodný |
| mokrý minimálne | vhodný |