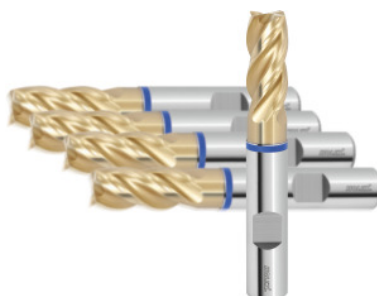




Cenově výhodné balení – VHM fréza HPC, 5 kusů



Údaje o objednávce

Artikové číslo	GG1014 8
GTIN	4045197735607
Třída artiklu	GGN

Popis

Provedení:
Speciální povlak TiSi.
Jako č. 203014.

Technický popis

Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	25 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Směr přísluvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	f8
$\varnothing$ břitu D_c	8 mm
Celková délka L	63 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Délka břitu L_c	21 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
$\varnothing$ stopky D_s	8 mm

Technický list

Počet zubů Z	4
Uvolňovací Ø D ₁	7,7 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Obsah	5
Povlak	TiSi
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a _e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a _e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	150 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	115 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M
Uni	omezené použití		

Technický list

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suchý	vhodný
Vzduch	vhodný

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/GG1014-8>