

**Garant**

### Fresa per spallamenti Softcut® con foratura, per inserti AP..



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	215160 40/4
GTIN	4045197349262
Classe articolo	210

#### Descrizione

##### Esecuzione:

Frese a inserti di precisione per spallamenti con passo a incremento asimmetrico per rotazione più regolare, massima precisione e prestazioni di taglio migliori. Frese a inserti per spallamenti ad alte prestazioni **con geometria a forza di taglio ridotta per l'impiego MTC in condizioni instabili o per mandrini con bassa potenza.**

##### Uso:

Per fresatura di spallamenti a grandi profondità anche dal pieno. Ampio campo di impiego con tutti gli acciai, nonché acciai inossidabili e resistenti agli acidi.

Speciale per l'impiego **MTC (Multi Task Cutting)** con la nuova generazione di centri di tornitura / fresatura (**MTM**).

##### Nota:

Per l'impiego di inserti con raggio superiore a 3,1 mm è necessario modificare la sede per inserti. Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

#### Descrizione tecnica

Set di viti per inserti	219808 (15IP; 3,8 Nm)
Ø Foro di attacco	16 mm

## Scheda tecnica

Inserto adatto	AP.. 1805..
$\varnothing$ Tagliente $D_c$	40 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	40 mm
Numero taglienti Z	4
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	0,9 grado
Fresatura a interpolazione $a_p$	1 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	31,95 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{min.}$	74 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{max.}$	78 mm
Serie	Softcut®
$\varnothing D_3$	34 mm
Forma del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione $\kappa$	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Passo dei taglienti	differente
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

### Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/215160-40/4>