

**Opakowanie ekonomiczne, wiertło z VHM Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, 5 sztuk****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1669 5,1
GTIN	4062406207359
Klasa artykułu	GGN

Opis**Wykonanie:**

Proste główne krawędzie skrawające i specjalny profil rowka zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia właściwe wysokowydajne wiercenie. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgla spiekanego o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.
Jak nr 122502.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

Opis techniczny

długość całkowita L	66 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	20,4 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,14 mm/obr,
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
Norma	DIN 6537 K

Ø chwytu D_s	6 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D_c	5,1 mm
Długość rowków wiórowych L_c	28 mm
Zawartość	5
Seria	Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
Strategia skrawania	HPC
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	115 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	105 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	85 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	25 m/min	M
GG	nadaje się	90 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się	55 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		

Akcesoria

Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem walcowym DIN
6535 HA Ø DC h7 (mm lub cale) 5,1

122501 5,1

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB