



Cenově výhodné balení – vrták HOLEX Pro Steel z tvrdokovu s válcovou stopkou DIN 6535 HA, 5 kusů, Ø DC h7: 4,3mm



Údaje o objednávce

Artikové číslo	GG1668 4,3
GTIN	4062406207250
Třída artiklu	GGN

Popis

Provedení:

Přímé hlavní břity a speciální profil drážek zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání.

Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultrajemným zrnem a povlaku velmi odolného proti opotřebení.

S kuželovým výbrusem.

Jako č. 122501.

Tvar HB k dodání za stejnou cenu s č. GG1669.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický popis

Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/ot,
Počet břitů Z	2
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	17,6 mm
Norma	DIN 6537 K
Jmenovitý $\varnothing D_c$	4,3 mm

Celková délka L	66 mm
Ø stopky D _s	6 mm
Délka drážky pro třísky L _c	24 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Obsah	5
Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	HPC
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	105 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	25 m/min	M
GG	vhodný	90 m/min	K
GGG	vhodný	55 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		

Příslušenství

TK vrták HOLEX Pro Steel válcová stopka DIN 6535 HA Ø DC
h7 (mm resp. palce) 4,3

122501 4,3