Garant

Vorteilspack VHM-Mini-Fräser, 5 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1264 20		
GTIN	4045197907141		
Artikelklasse	GGN		

Beschreibung

Ausführung:

Schaft ähnlich **DIN 6535 HB.** Verbesserte Beschichtung für die universelle Anwendung in Stahl und Guss.

Wie Nr. 202264.

Technische Beschreibung

Schneidenlänge L _c	22 mm		
Eckenfasenbreite bei 45°	0,5 mm		
Schaftform	НВ		
Gesamtlänge L	75 mm		
Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 750 N/mm ²	0,15 mm		
Schaft	DIN 6535 HB mit h6		
Schneiden-Ø D _c	20 mm		
Schaft-Ø D _s	20 mm		
Zähnezahl Z	3		
Spiralwinkel	45 Grad		

Datenblatt

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm		
Toleranz Nenn-Ø	e8		
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal		
Inhalt	5		
Beschichtung	AlCrN		
Schneidstoff	VHM		
Norm	Werksnorm		
Тур	N		
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D		
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen		
Produktart	Eckfräser		

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	geeignet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	120 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	110 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	70 m/min	Р
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	60 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	50 m/min	M
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

Datenblatt

Passende Produkte

https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG1264-20