

Garant

Plaquita de corte de torneado DCGW 04T001, CBN (5° / 7°)



Datos de pedido

Número de pedido	265426 G
GTIN	4062406545802
Clase de artículo	21H

Descripción

Ejecución:

Con 2 filos de corte.

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 160 m/min
Código ISO plaqrita de corte	DCGW 04T001
Número de cambios/cortes	2
Profundidad de corte a_p	0,03 - 0,12 mm
Radio angular	0,1 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Condición de corte	continuo
Ejecución de la arista de corte	G
Material de corte	CBN

Hoja de datos

Avance f	0,04 - 0,12 mm/rev,
Clase	BU7220
Atributo del nombre de producto	BU7220
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
continuo	adecuado		
irregular	adecuado		
interrumpido	adecuado		
seco	adecuado		