

**Garant****Plaquita de corte de torneado DCGW 04T001, CBN (5° / 7°)****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 265426 G      |
| GTIN              | 4062406545802 |
| Clase de artículo | 21H           |

**Descripción****Ejecución:**

Con 2 filos de corte.

**Descripción técnica**

|   |                 |
|---|-----------------|
| Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal | 120 - 160 m/min |
| Código ISO plaquita de corte                  | DCGW 04T001     |
| Número de cambios/cortes                      | 2               |
| Profundidad de corte $a_p$                    | 0,03 - 0,12 mm  |
| Radio angular                                 | 0,1 mm          |
| Asignación fino/desbaste                      | Acabado         |
| Condición de corte                            | continuo        |
| Ejecución de la arista de corte               | G               |
| Material de corte                             | CBN             |

## Hoja de datos

|                                 |                                 |
|---------------------------------|---------------------------------|
| Avance f                        | 0,04 - 0,12 mm/rev,             |
| Clase                           | BU7220                          |
| Atributo del nombre de producto | BU7220                          |
| Tipo de producto                | Plaquita de corte para torneado |

### Datos de usuario

|                | Uso      | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|----------------|----------|----------------|------------|
| Acero < 55 HRC | adecuado |                |            |
| Acero < 60 HRC | adecuado |                |            |
| Acero < 67 HRC | adecuado |                |            |
| continuo       | adecuado |                |            |
| irregular      | adecuado |                |            |
| interrumpido   | adecuado |                |            |
| seco           | adecuado |                |            |