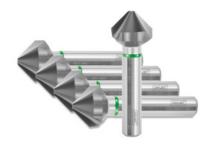
### HOLEX

# Pack promotionnel Fraise à chanfreiner de précision 90° HOLEX Pro Steel avec pas différentiel et 3 méplats



#### Données de commande

N° commande	GG1584 19
GTIN	4067263134602
Classe d'article	GGN

### Description

#### **Exécution:**

Toutes les fraises ont 3 dents, à dépouille radiale.

Les goujures sont rectifiées dans la masse.

- · Résultats d'usinage précis en utilisation manuelle et mécanique.
- · Fonctionnement sans vibrations grâce au pas différentiel extrême des arêtes pour des surfaces esthétiques.
- · Durées de vie d'outil optimales grâce au revêtement hautes performances TiAIN.
- · Grande sécurité de processus grâce à l'évacuation des copeaux optimisée.
- · Rapport qualité/prix intéressant.

Queue avec 3 méplats pour une utilisation sur des mandrins à 3 mors. **Comme 150184 Utilisation:** 

Fraises à chanfreiner de précision pour la réalisation de chanfreinages à 90° sans facettes.

### **Description technique**

Longueur totale L	63 mm
Ø fraise min., pour alésages à partir de	3,5 mm
Ø ext.	19 mm
Pour vis à tête fraisée ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M10

# Fiche technique

Nombre de dents Z	3		
Tolérance de queue	h9		
Sommaire	5″		
Avance f dans l'acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/tr		
Ø queue D <sub>s</sub>	10 mm		
Revêtement	TiAIN		
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	90 degré		
Type d'outils	HSS		
Graduation des arêtes de coupe	Différent		
Norme	DIN 335 C		
Queue	Queue à trois méplats de serrage avec h9		
Arrosage interne	non		
Bague de couleur	Vert		
Série	Pro Steel		
Type de produit	Fraises étagées et à chanfreiner		

## Données utilisateur

	Adéquation	<b>V</b> <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	75 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	70 m/min	N
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	Р
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	20 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	Р
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	8 m/min	Н
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	18 m/min	М
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	М
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	12 m/min	S

# Fiche technique

Fonte GG(G)	adaptée	20 m/min	K
CuZn	adaptée	20 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
<del>à sec</del> #Produits adaptés	moyennement adaptée		

https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/GG1584-19