

Garant

GARANT Master Tap INOX gépi menetfúró HSS-E-PM C alak 6HX, kedvezményes csomagban, 5 darab



Rendelési adatok

Rendelés száma	GG1300 M16
GTIN	4069515044851
Árucikk kategória	GGN

Leírás

Kivitel:

Nagyteljesítményű menetfúró, kifejezetten **rozsdamentes és saválló acélokhoz**, valamint **Duplex anyagokhoz történő folyamatbiztos felhasználáshoz** kifejlesztve.

A forgácshornyok **45°-os csavarvonala** elsősorban alakítható, ausztenites CrNi acéloknál teszi könnyebbé a forgácsképződést.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében**
- **A legújabb generációs TiALN többrétegű bevonat**
- **Paraméterezett forgácstér geometria az optimális forgácsképződés és torziós merevség érdekében**

Mint a 135732 sz.

Műszaki leírás

Teljes hossz L	110 mm
Magfurat Ø	14 mm
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Szár Ø D _s	12 mm

Adatlap

Tartalom	5"
Menetfajta	M
Menetmélység	40 mm
Forgácshornok száma	4
Szerszámanyag	HSS E PM
Menetemelkedés	2 mm
Vágóélek száma Z	4
Szár négyszög □	9 mm
Menet Ø	16 mm
Menetméret	M16
Szabvány	DIN 376
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	C
Spirálszög	45 fok
Szár	Hengeres szár, h9
Belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 2,5xD zsákfuratnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételeken alkalmas	28 m/min	N

Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	9 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Megfelelő termékek

No Shop URL available for: GG1300 M16