

Garant**Cenově výhodné balení – fréza mini z tvrdokovu, 5 kusů****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1264 1,7
GTIN	4045197906915
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Stopka podobná **DIN 6535 HB**. Vylepšený povlak pro univerzální použití v oceli a litině.

Jako č. 202264.

Technický popis

Délka břitu L_c	3 mm
$\varnothing$ stopky D_s	3 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Počet zubů Z	3
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
$\varnothing$ břitu D_c	1,7 mm
Tvar stopky	HA
Celková délka L	38 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň

Technický list

Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	e8
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Obsah	5
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	vhodný	280 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	vhodný	200 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	100 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	50 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/GG1264-1,7>
