

**Cenově výhodné balení – hrubovací frézy HPC z tvrdokovu, 5 kusů****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1491 4
GTIN	4045197735881
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

S rýhovaným profilem pro hrubování. Velmi vysoký výkon obrábění. Použitelná jako univerzální hrubovací fréza.

Bez dynamického stoupání šroubovice.

Velikost **16M MID fréz: konstrukční rozměry dle výrobní normy.**

Jako č. 205492.

Technický popis

Počet zubů Z	3
Délka břitu L_c	8 mm
Celková délka L	57 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka rohové fazetky při 45°	0,3 mm
Tolerance jmenovitý Ø	d11

Technický list

Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Ø břitu D_c	4 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Obsah	5
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Profil frézování	HR
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	270 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	omezené použití	190 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	115 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	95 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	65 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	55 m/min	P
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	55 m/min	M
GG(G)	vhodný	85 m/min	K
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

Technický list

suché

omezené použití

Vzduch

vhodný

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/GG1491-4>