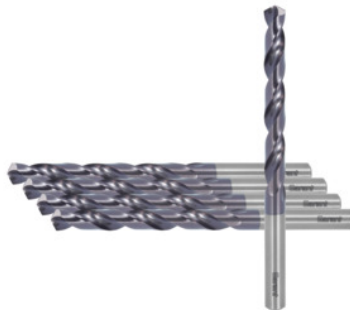


Garant**Pack promotionnel Foret hélicoïdal en carbure monobloc, 5 pièces****Données de commande**

N° commande	GG1252 6,3
GTIN	4067263106562
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:**

Avec Ø nominal et de queue identique.

Revêtement TiAlN pour des performances accrues.

Similaires à DIN 338.

Identique au code art.: 122251.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Serrage efficace dans le mandrin 341050 avec mâchoires de serrage à revêtement diamant.

Description technique

Norme	DIN 338
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	53,6 mm
Nombre de dents Z	2
Tolérance Ø nominal	h7
Ø nom. D_c	6,3 mm
Sommaire	5"

Fiche technique

Tolérance de queue	h7
Longueur des goujures L_c	63 mm
Avance f dans l'acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/tr
Longueur totale L	101 mm
Ø queue D_s	6,3 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Type	N
Angle de pointe	118 degré
Angle d'hélice	30 degré
Queue	Queue cylindrique avec h7
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	260 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	180 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	adaptée	180 m/min	N
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adaptée	90 m/min	P
Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	adaptée	90 m/min	P
Acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	80 m/min	P
Acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adaptée	60 m/min	P
Acier $< 1400 \text{ N/mm}^2$	adaptée	35 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	35 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	25 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	adaptée	25 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K

Fiche technique

CuZn	adaptée	180 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG1252 6,3