



Vorteilspack SCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2838 120408
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	0,3 - 2 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schnitttiefe $a_{p\ min}$	0,55 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 290 mm/min
Eckenradius	0,8 mm
Vorschub f	0,08 - 0,3 mm/U
Schneidstoff	HM
Inhalt	260766 HB7035-2
Schnitttiefe $a_{p\ max}$	4,25 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	SCMT 120408
Stückzahl	50
Hauptanwendung	P

Datenblatt

Sorte	HB7035-2
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2838 120408