

**Garant**

## Fresa angular Softcut® con taladro, para plaquitas de corte AO..



### Datos de pedido

Número de pedido	215411 40/4
GTIN	4069515038874
Clase de artículo	210

### Descripción

#### Ejecución:

Fresa angular de precisión con división desigual para una elevada suavidad de marcha y el máximo en precisión y rendimiento de corte. **Con plaquitas reversibles de alto rendimiento con geometría con fuerza de corte reducida para el uso MTC en caso de condiciones inestables** o para husillos con una potencia de accionamiento reducida.

#### Aplicación:

Para escuadrar y fresar, también en pieza llena. Uso universal en todos los materiales de acero, así como en aceros resistentes a la corrosión y al óxido.

#### Nota:

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 1,5** con varilla n.º **674252 tam. 8IP**.

### Descripción técnica

Ø de corte D <sub>c</sub>	40 mm
Plaquita de corte adecuada	AO.T1104
Fresado circular de taladro Ø D <sub>mín.</sub>	68,8 mm
Serie	Softcut®

## Hoja de datos

Ø de perforación de asiento	16 mm
Fresado circular de taladro Ø D <sub>máx.</sub>	77,3 mm
Ángulo de rampa α <sub>máx.</sub>	1,8 grados
Longitud total L <sub>tot</sub>	40 mm
Fresado circular de taladro a <sub>p</sub>	3,4 mm
Número de filos Z	4
Juego tornillo para plaquita reversible	219799 10 (8IP; 1,5 Nm)
Forma del mango	con taladro
Ángulo de ajuste κ	90 grados
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Ramping
División de los cortes	desigual
Refrigeración interior	sí
Estrategia de arranque de virutas	MTC
Estrategia de arranque de virutas	MTC
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresas angulares