Garant

Vorteilspack DCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten	
Bestellnummer	GG2823 070202
GTIN	4067263095408
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schneidstoff	НМ
Inhalt	260449 HB7020-2
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnittgeschwindigkeit v _c Hauptanwendung	110 - 350 mm/min
Schnitttiefe a _{p min}	0,15 mm
Schnitttiefe a _{p max}	1,75 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 070202
Hauptanwendung	Р
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Eckenradius	0,2 mm
Schnitttiefe a _p	0,3 - 2 mm

Datenblatt

Vorschub f	0,08 - 0,3 mm/U
Stückzahl	50
Sorte	HB7020-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2823 070202