

Garant**Fresa de avance elevado FeedKing con rosca, para plaquitas de corte reversibles XD..****Datos de pedido**

Número de pedido	212905 40/4
GTIN	4045197320902
Clase de artículo	210

Descripción**Ejecución:**

Geometría de corte con efecto dinámico, para valores de avance máximos. Suavidad de marcha extraordinariamente elevada gracias a la **base autoestabilizante de las plaquitas**. La **geometría optimizada** reduce la fuerza de corte, gracias a lo cual **disminuye la carga del husillo principal**.

Ventaja:

Especialmente económica gracias a las plaquitas **de 4 filos especialmente estables**.

Nota:

Si se utilizan prolongaciones, trabajar siempre con refrigeración interior. Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 3,8** con varilla n.º **674252 tam. 15IP**.

Descripción técnica

Longitud total L_{tot}	42 mm
Ø de corte D_c	40 mm
Ø D_2	28,7 mm
Rosca de alojamiento M	M16
Ø D_1 h6	17 mm

Plaquita de corte adecuada	XD.. 09T308
Juego tornillo para plaquita reversible	219933 (15IP; 3,8 Nm)
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	1,15 mm
$\varnothing D_3$	24 mm
Número de filos Z	4
Refrigeración interior	sí
Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{máx.}}$	23,5 mm
Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{mín.}}$	64 mm
Fresado circular de taladro a_p	1,15 mm
Ángulo de rampa $\alpha_{\text{máx.}}$	0,73 grados
Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{máx.}}$	78 mm
Serie	FeedKing
Forma del mango	con rosca
Empleo de fresa	Plunging
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Ramping
División de los cortes	desigual
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)

Productos adecuados

<https://www.hoffmann-group.com/ES/es/hom/p/212905-40/4>