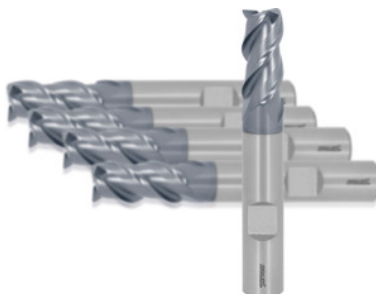




Voordeelsverpakking VHM-frees, 5 stuks



Bestelgegevens

Bestelnummer	GG1296 18
GTIN	4045197908025
Artikelklasse	GGN

Omschrijving

Uitvoering:

Afmetingen overeenkomstig **DIN 6527**.

Verbeterde coating voor universele toepassing in staal en gietijzer.

Als nr. 202296.

Technische beschrijving

Aantal tanden Z	3
Totale lengte L	92 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijkant-Ø D_c	18 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Schachtvorm	HB
Snijlengte L_c	32 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,4 mm

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht-Ø D _s	18 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in staal < 750 N/mm ²	0,09 mm
Spiraelhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Inhoud	5
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	200 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	160 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	50 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	60 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	40 m/min	M
GG(G)	geschikt	75 m/min	K
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

droog

beperkt geschikt

Lucht

geschikt

Geschikte producten

<https://www.hoffmann-group.com/NL/nl/hom/p/GG1296-18>