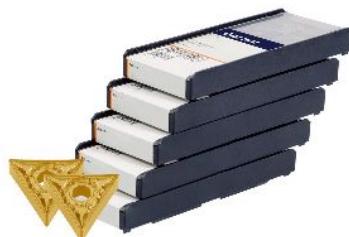


Garant

Plaquette TNMG pour finition 50 pièces, HB7010-2, Réf.: 160408



Données de commande

N° commande	GG2457 160408
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Code ISO plaquette	TNMG 160408
Classement finition/ébauche	Finition
Profondeur de coupe a_p _{max}	4 mm
Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr
Sommaire	251434 HB7010-2
Vitesse de coupe v_c Application principale	170 - 500 mm/min
Type d'outils	HM
Prof. coupe a_p	0,3 - 2 mm
Nombre de changements/dents	6
Rayon d'angle	0,8 mm
Application principale	P

Fiche technique

Profondeur de coupe a_p min	0,55 mm
Quantité	50
Nuance	HB7010-2
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	SS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2457 160408