

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM-Schruppfräser HPC, DLC, Ø e8 DC:
18mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 205265 18 |
| GTIN | 4062406122591 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung**Ausführung:**

Zum Schruppen. Spezieller Schliff für die Bearbeitung von NE- Metallen.

Vorteil:

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Bis 2 × D ins Volle bei höchsten Vorschubsraten und hoher Laufruhe.

Rampen bis 45° möglich.

Höchste Vorschubsraten beim senkrechten Eintauchen durch **spezielle Tauchgeometrie** möglich.

Hinweis:

Form **HB** mit Nr. **205266** bestellen.

Technische Beschreibung

| | |
|--|---------------------------------|
| Freistellungs-Ø D ₁ | 17 mm |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Vorschub f _z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend | 0,22 mm |
| Schneiden-Ø D _c | 18 mm |
| Schneidenlänge L _c | 54 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Wuchtgüte mit Schaft | G 2,5 mit HA |

| | |
|--|--------------------------|
| Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend | 0,25 mm |
| Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung | 67 mm |
| Zähnezahl Z | 4 |
| Spiralwinkel | 35 Grad |
| Schaft-Ø D_s | 18 mm |
| Gesamtlänge L | 117 mm |
| Eckenverrundung r_v | 0,32 mm |
| Serie | Master Alu |
| Beschichtung | DLC |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Fräiprofil | WR |
| Spiralwinkel-Eigenschaft | ungleich |
| Teilung der Schneiden | ungleich |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräseroperation | Vollnut Schnitttiefe 1xD |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräseroperation | 0,5xD bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Farbring | gelb |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|-------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu | geeignet | 450 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 380 m/min | N |
| PA 66 | bedingt geeignet | 120 m/min | N |
| PEEK | bedingt geeignet | 100 m/min | N |
| Cu | geeignet | 160 m/min | N |

| | | | |
|--|------------------|-----------|---|
| CuZn | geeignet | 200 m/min | N |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |
| Luft Dienstleistungen | geeignet | | |

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB