

Garant**Feedking Hochvorschubfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten XD..****Bestelldaten**

Bestellnummer	212910 63/6
GTIN	4045197321046
Artikelklasse	210

Beschreibung**Ausführung:**

Dynamisch wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendeplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

Vorteil:

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendeplatten.

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 3,8** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 15IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D_c	63 mm
Gesamtlänge L_{ges}	50 mm
maximale Schnitttiefe $a_{p\ max}$	1,15 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219933 (15IP; 3,8 Nm)
Ø D_3	47 mm
Aufnahmebohrungs-Ø	27 mm

passende Wendeschneidplatte	XD.. 09T308
Anzahl Schneiden Z	6
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	110 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	124 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	1,15 mm
Rampinglänge L für $\alpha_{\max}$	46,5 mm
Rampingwinkel $\alpha_{\max}$	0,37 Grad
Serie	FeedKing
Einstellwinkel κ	9 Grad
Fz Helix	0,7
Schaftausführung	mit Bohrung
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Plungen
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/212910-63/6>