

### Vorteilspack HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, 5 Stück



### **Bestelldaten**

| Bestellnummer | GG1673 18,5   |
|---------------|---------------|
| GTIN          | 4045197988591 |
| Artikelklasse | GGN           |

## **Beschreibung**

#### Ausführung:

**Gerade Hauptschneiden** und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung. Wie Nr. 122777.

#### **Empfehlung:**

#### **Maximale Bohrtiefe:**

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

## **Technische Beschreibung**

| Schaft-Ø D <sub>s</sub>       | 20 mm      |  |
|-------------------------------|------------|--|
| Norm                          | DIN 6537 L |  |
| Toleranz Nenn-Ø               | h7         |  |
| Nenn-Ø D <sub>c</sub>         | 18,5 mm    |  |
| Spannutenlänge L <sub>c</sub> | 101 mm     |  |
| Gesamtlänge L                 | 153 mm     |  |

| Anzahl Schneiden Z                          | 2                  |  |
|---|--------------------|--|
| Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,28 mm/U          |  |
| Inhalt                                      | 5                  |  |
| Serie                                       | Pro Steel          |  |
| Beschichtung                                | TiAIN              |  |
| Schneidstoff                                | VHM                |  |
| Ausführung                                  | 6×D                |  |
| Spitzenwinkel                               | 140 Grad           |  |
| Schaft                                      | DIN 6535 HB mit h6 |  |
| Innenkühlung                                | ja, mit 25 bar     |  |
| Zerspanungsstrategie                        | HPC                |  |
| Produktart                                  | Spiralbohrer       |  |

## **Anwenderdaten**

|                                | Eignung          | $\mathbf{V}_{c}$ | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|------------------|----------|
| Alu Kunststoffe                | bedingt geeignet | 250 m/min        | N        |
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 200 m/min        | N        |
| Alu > 10% Si                   | bedingt geeignet | 160 m/min        | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 125 m/min        | Р        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 115 m/min        | Р        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 95 m/min         | Р        |
| Stahl < 1100 N/mm²             | geeignet         | 90 m/min         | Р        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 65 m/min         | Р        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 35 m/min         | М        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 30 m/min         | М        |
| GG                             | geeignet         | 100 m/min        | K        |
| GGG                            | geeignet         | 65 m/min         | K        |
| nass maximal                   | geeignet         |                  |          |
| nass minimal                   | geeignet         |                  |          |

# Zubehör

| HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer SchaftDIN 6535 HA $\varnothing$ DC h7 (mm bzw. Zoll) 18,5 | 122776 18,5 |
|--|-------------|
| Schaftschleifen Typ HB   | 129100 HB   |