



HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 11,2mm



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1671 11,2
GTIN	4062406207632
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Gerade Hauptschneiden und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung.

Wie Nr. 122507.

Empfehlung:

Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

Technische Beschreibung

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	38,2 mm
Schaft-Ø D_s	12 mm
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm ²	0,22 mm/U
Spannutenlänge L_c	55 mm
Gesamtlänge L	102 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Norm	DIN 6537 K
Nenn-Ø D_c	11,2 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Inhalt	5

Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	160 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	125 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	115 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	95 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	30 m/min	M
GG	geeignet	100 m/min	K
GGG	geeignet	65 m/min	K
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		

Zubehör

HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535
HA Ø DC h7 (mm bzw. Zoll) 11,2

122504 11,2

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB