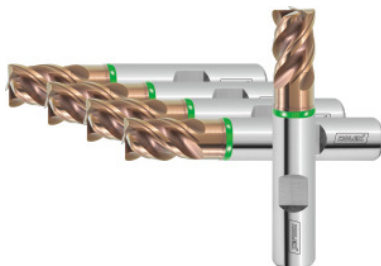




## Pack promotionnel Fraise ébauche carbure monobloc HPC HOLEX Pro UNI, 5 pièces



### Données de commande

N° commande	GG3063 5
GTIN	4062406625573
Classe d'article	GGN

### Description

#### Exécution:

Pour l'**ébauche** et la **finition** à des avances maximales et très faible génération de vibrations. Géométrie et revêtement hautes performances innovants pour d'excellents résultats de fabrication et une durée de vie maximale dans différents matériaux. Grande autostabilité et faibles vibrations grâce au pas différentiel.

**Comme 203063.**

### Description technique

Ø de détalonnage $D_1$	4,8 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Ø queue $D_s$	6 mm
Ø dents $D_c$	5 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré

Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Longueur totale L	54 mm
Longueur de coupe $L_c$	9 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Nombre de dents Z	4
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Angle d'hélice	42 degré
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,1 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	16 mm
Sommaire	5
Série	Pro Uni
Revêtement	TiSiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 0,5×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	250 m/min	N

Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	240 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	220 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	170 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	35 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	240 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

## Accessoires

Fraise carbure monobloc HOLEX Pro UNIHPC Ø e8 DC 5 mm

203063 5