



Pack promotionnel Taraud machine Type C



Données de commande

N° commande	GG1855 M6
GTIN	4045197735102
Classe d'article	GGN

Description

Exécution:

Type C (entrée sur 2 – 3 filets).

Comme 135855.

Description technique

Ø perçage	5 mm
Pas de filetage	1 mm
Carré corps □	4,9 mm
Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 371
Ø queue D _s	6 mm
Longueur totale L	80 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type de filetage	M
Taille de filetage	M6
Sommaire	10

Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	11 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	8 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	7 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	4 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	12 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		

#Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/GG1855-M6>