



## Pack promotionnel Taraud machine Type C



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | GG1855 M6     |
| GTIN             | 4045197735102 |
| Classe d'article | GGN           |

### Description

**Exécution:****Type C** (entrée sur 2 – 3 filets).**Comme 135855.**

### Description technique

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Ø perçage              | 5 mm     |
| Pas de filetage        | 1 mm     |
| Carré corps □          | 4,9 mm   |
| Type d'outils          | HSS E    |
| Norme                  | DIN 371  |
| Ø queue D <sub>s</sub> | 6 mm     |
| Longueur totale L      | 80 mm    |
| Classe de tolérance    | ISO 2 6H |
| Type de filetage       | M        |
| Taille de filetage     | M6       |
| Sommaire               | 10       |

## Fiche technique

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Revêtement                         | vaporisé                                |
| Angle de flanc                     | 60 degré                                |
| Norme de filetage                  | DIN 13                                  |
| Entrée                             | C                                       |
| Angle d'hélice                     | 40 degré                                |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9               |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3xD pour les trous borgnes      |
| Sens de la coupe                   | droite                                  |
| Type d'outil de filetage           | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Type de produit                    | Taraud                                  |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 11 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | moyennement adaptée | 12 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 8 m/min        | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 7 m/min        | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 4 m/min        | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 4 m/min        | M        |
| CuZn                           | moyennement adaptée | 12 m/min       | N        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |
| Huile                          | adaptée             |                |          |

### #Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/GG1855-M6>