

**Garant**

**Wiertła z VHM GARANT Uni Hero z chwytem walcowym DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 15,01-Xmm**



## Dane zamówienia

|                  |                |
|------------------|----------------|
| Numer katalogowy | 122700 15,01-X |
| GTIN             | 4069515047876  |
| Klasa artykułu   | 13M            |

## Opis

### Wykonanie:

**Maksymalna uniwersalność i ekonomiczność** w jednym narzędziu. **Solidne wykonanie narzędzia** oraz **wypukło-wklęsłe, zakrzywione ostrza** zapewniają optymalną stabilność narzędzia i łamanie wiórów w szerokiej gamie materiałów. **Specjalna geometria komory wiórów** i **polerowane komory wiórów** zapewniają idealne odprowadzanie wiórów i maksymalną niezawodność procesu. **Niezwykłe gładka powłoka TiAlSiN o wysokich parametrach** umożliwia skuteczną redukcję zużycia i zapobiega powstawaniu narostów.

### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **122701**.

Kształt **HE**: zamawiać, podając nr **122700** oraz **12900HE**.

Artykuły z cenami w nawiasach kwadratowych: Czas dostawy i minimalna wielkość zamówienia inne niż 3 sztuki.

## Opis techniczny

|                                               |                  |
|-----------------------------------------------|------------------|
| zakres Ø                                      | 15,01 - 15,99 mm |
| Ø chwytu $D_s$                                | 16 mm            |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 59 mm            |
| Tolerancja Ø nominalnej                       | h7               |
| Liczba ostrzy Z                               | 2                |
| Długość rowków wiórowych $L_c$                | 83 mm            |

## Karta danych

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| długość całkowita L   | 133 mm           |
| Norma                 | DIN 6537 L       |
| Seria                 | uniw.            |
| powłoka               | TiAlSiN          |
| Materiał ostrza       | VHM              |
| Wersja                | 6xD              |
| kąt wierzchołkowy     | 140 stopni       |
| chwyt                 | DIN 6535 HA h6   |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania   | HPC              |
| Semi-Standard         | tak              |
| pierścień barwny      | pomarańczowy     |
| Rodzaj produktu       | Wiertła kręte    |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | $V_c$     | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne       | nadaje się warunkowo | 190 m/min | N       |
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się           | 200 m/min | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 160 m/min | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 150 m/min | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 140 m/min | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 110 m/min | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 90 m/min  | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 90 m/min  | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 80 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się           | 40 m/min  | S       |
| żeliwo szare (sferoidalne)        | nadaje się           | 130 m/min | K       |

## Karta danych

|                      |                      |
|----------------------|----------------------|
| uniw.                | nadaje się           |
| maksymalnie na mokro | nadaje się           |
| minimalnie na mokro  | nadaje się           |
| przyłączy            | nadaje się warunkowo |