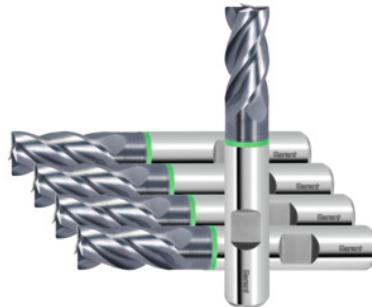


Garant

Pack promotionnel GARANT Steel Fraises carbure monobloc HPC GARANT Steel, 5 pièces



Données de commande

N° commande	GG1057 25
GTIN	4069515046336
Classe d'article	GGN

Description

Exécution:

Pour l'ébauche et la finition.

Pour une utilisation dans des processus d'usinage instables et pour l'usinage de pièces complexes.

Jusqu'à 1,5×D dans la masse **avec avances maximales** et très faible génération de vibrations.

Avantage(s):

Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.

Remarque(s):

Comme 203057. Produit succédant à GG1035.

Description technique

Ø de détalonnage D ₁	24,5 mm
Queue	DIN 6535 HB
Ø dents D _C	25 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Nombre de dents Z	4

Fiche technique

Sommaire	5"
\emptyset queue D_s	25 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,12 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,5 mm
Longueur totale L	136 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Tolérance \emptyset nominal	f8
Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,16 mm
Longueur de coupe L_c	68 mm
Angle d'hélice	38 degré
Longueur de col L_1 avec détalonnage	80 mm
Série	Master Steel
Revêtement	TiAIN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3xD pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3xD pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	250 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	200 m/min	P

Fiche technique

Acier < 900 N/mm ²	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	50 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	120 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG1057 25