

Punta ad alte prestazioni in HMI HOLEX Pro Inox, codolo cilindrico, DIN 6535 HA (formato convenienza), 5 pezzi, Ø DC m7: 5,8mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG2685 5,8
GTIN	4067263087762
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:

Foratura efficiente particolarmente indicata per l'impiego su **acciai inossidabili e resistenti agli acidi.**

Taglienti principali diritti con **design ottimizzato** per un miglior comportamento di rottura del truciolo. Vani per trucioli di maggiori dimensioni per **un'eccellente evacuazione dei trucioli.** Elevata resistenza all'usura grazie al **substrato in metallo duro di ultima generazione** e al **rivestimento resistente alle alte temperature.**

Come n. art. 122685.

Forma HB disponibile allo stesso prezzo con n. art. GG 1286. Forma HB disponibile solo da $\emptyset \ge 3$ mm.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$.

Descrizione tecnica

Contenuto	5
Tolleranza Ø nominale	m7
Numero taglienti Z	2

Profondità di foratura massima consigliata L_2	35,3 mm	
\varnothing Nominale D_c	5,8 mm	
Avanzamento f in INOX < 900 N/mm ²	0,08 mm/gir,	
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	44 mm	
Ø Codolo D _s	6 mm	
Normativa	DIN 6537	
Lunghezza complessiva L	82 mm	
Serie	Pro INOX	
Rivestimento	AlTiN	
Materiale da taglio	VHM	
Esecuzione	6×D	
Angolo di affilatura	140 grado	
Codolo	DIN 6535 HA con h6	
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar	
Colore collarino	blu	
Tipo di prodotto	Punte elicoidali	

Dati utente

	Idoneità	\mathbf{V}_{c}	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta		
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta		
Acciaio < 500 N/mm²	idonea		
Acciaio < 750 N/mm²	idonea		
Acciaio < 900 N/mm²	idonea		
Acciaio < 1100 N/mm²	idonea		
INOX < 900 N/mm ²	idonea		
INOX > 900 N/mm ²	idonea		
Ti > 850 N/mm ²	idonea		

a umido max.	idonea	
a umido min.	limitatamente adatta	

Accessori

Punta ad alte prestazioni in HMI HOLEX Pro Inox, codolo cilindrico DIN 6535 HA \varnothing DC m7 5,8 mm

122685 5,8