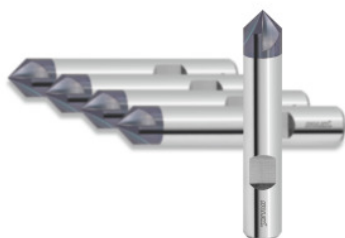


**Fordelspakning HM-afgrater 90°****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1121 8
GTIN	4045197736130
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**Tolerance: **Mål S** = $\pm 0,1$ mm.**Som nr. 208121.****Anvendelse:**Yderst velegnet til **fasning** og **afgratning** af emnekanter samt til **konturbearbejdning**.**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	4
Samlet længde L	59 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tilspænding f_z i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Mål S	5,6 mm
Skaft-Ø D_s	8 mm
Skær-Ø D_c	8 mm
Skaftform	HB
Indhold	5

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	h6
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Konusforsænkerspidsvinkel	90 grader
Skafttolerance	h6
Produkttype	Afgratere

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	60 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

Egnede produkter

<https://www.hoffmann-group.com/DK/da/hom/p/GG1121-8>
