

# Vorteilspack HOLEX Pro Inox VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, 5 Stück



#### **Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2490 3,8	
GTIN	4067263086703	
Artikelklasse	GGN	

# Beschreibung

### Ausführung:

#### Wie Nr. 122490.

Effiziente Bohrungsbearbeitung speziell für den Einsatz in **rostfreien und säurebeständigen Stählen.** 

Gerade Hauptschneiden mit **optimiertem Schneidkantendesign** für verbessertes Spanbruchverhalten. Vergrößerte Spankammern für **exzellente Spanabfuhr.**Erhöhte Verschleißfestigkeit durch **weiterentwickeltes Hartmetallsubstrat** und **hochtemperaturresistente Beschichtung.** 

#### **Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$ .

Form HB zum gleichen Preis lieferbar mit Nr. GG2491.

Form HB erst ab  $\geq \emptyset$  3 mm verfügbar.

## **Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	2
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	24 mm
Toleranz Nenn-Ø	m7

Inhalt	5		
Norm	DIN 6537 K		
Gesamtlänge L	66 mm		
Schaft-Ø D₅	6 mm		
Vorschub f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm/U		
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	18,3 mm		
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	3,8 mm		
Serie	Pro Inox		
Beschichtung	AlTiN		
Schneidstoff	VHM		
Ausführung	4×D		
Spitzenwinkel	140 Grad		
Schaft	DIN 6535 HA mit h6		
Innenkühlung	ja, mit 25 bar		
Farbring	blau		
Produktart	Spiralbohrer		

# Anwenderdaten

	Eignung	<b>V</b> <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	120 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		

# Datenblatt

# **⚠** Hoffmann Group

nass minimal bedingt geeignet

#### Zubehör

HOLEX Pro Inox VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer SchaftDIN 6535 HA Ø DC m7 3,8 mm

122490 3,8