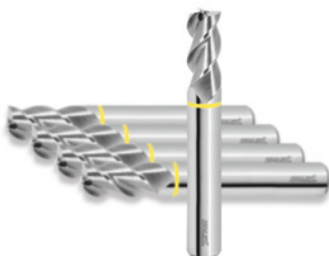


**Opakowanie ekonomiczne, frezy z VHM, 5 sztuk****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG2241 16
GTIN	4062406198992
Klasa artykułu	GGN

Opis**Wykonanie:**

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i **drobnymi wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminium dających długi wiór.

Jak nr 202241.

Zastosowanie:

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

Opis techniczny

długość ostrzy L_c	32 mm
długość całkowita L	92 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,065 mm
$\varnothing$ ostrzy D_c	16 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy

chwyt	DIN 6535 HA z h6
Ø chwytu D_s	16 mm
Liczba zębów Z	3
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
Zawartość	5
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
Norma	norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	170 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	105 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przylącze	nadaje się warunkowo		

Akcesoria

Frezy VHM Ø e8 DC 16 mm

202241 16