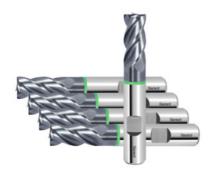
# Garant

# Fresa a codolo cilindrico HPC in HMI GARANT Steel (formato convenienza), 5 pezzi



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG1057 3		
GTIN	4069515046220		
Classe articolo	GGN		

#### **Descrizione**

#### **Esecuzione:**

#### Per **sgrossatura e finitura**.

Per l'utilizzo in processi di lavorazione instabili e per la lavorazione di componenti complessi. Fino a 1,5×D dal pieno **a valori massimi di avanzamento** ed elevata silenziosità.

#### Vantaggi:

Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, elevati volumi di trucioli.

#### Nota:

Come n. art. 203057. Prodotto successivo al GG1035.

#### **Descrizione tecnica**

Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,06 mm	
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm	
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in acciaio < 900 $N/mm^2$	0,02 mm	
Avanzamento f <sub>z</sub> per contornatura in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm	
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	8 mm	

## Scheda tecnica

Lunghezza complessiva L	57 mm	
Numero denti Z	4	
Angolo dell'elica	38 grado	
Angolazione dello smusso angolare	45 grado	
Contenuto	5″	
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale	
Codolo	DIN 6535 HB	
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	3 mm	
Tolleranza Ø nominale	f8	
Serie	Master Steel	
Rivestimento	TiAIN	
Materiale da taglio	HMI	
Norma	DIN 6527	
Modello	N	
Caratteristica angolo dell'elica	differente	
Passo dei taglienti	differente	
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura	
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D	
Passaggio interno per LR	no	
Strategia di truciolatura	HPC	
Colore collarino	verde	
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti	

### **Dati utente**

	Idoneità	<b>V</b> <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm²	idonea	250 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idonea	200 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idonea	180 m/min	Р

## Scheda tecnica

Acciaio < 1100 N/mm²	idonea	160 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	70 m/min	М
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	50 m/min	М
GG(G)	idonea	120 m/min	K
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
<del>Aria</del> Prodotti correlati	idonea		

No Shop URL available for: GG1057 3