

Garant**TiAlN bevonatú rövid csigafúró HSS-E, kedvezményes kiszerelésben, 10 darab**

Rendelési adatok

Rendelés száma	GG1117 6,5
GTIN	4069515043861
Árucikk kategória	GGN

Leírás

Kivitel:

Nagy teljesítményű fúró a kitűnő teljesítmény érdekében. Pontos furatok az optimalizált keresztcsúcs kialakításnak és a 4 felületcsiszolásnak köszönhetően. A speciális forgácshorony profil következtében jelentősen csökkennek a forgácsoló erők.

Mint a 114580 sz.

Ajánlás:

Maximális fúrásmélység:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Műszaki leírás

Névleges $\varnothing D_c$	6,5 mm
Vágóélek száma Z	2
Szár	Hengeres szár
Csúcsszög	118 fok
Szár $\varnothing D_s$	6,5 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	53,3 mm
Tűrés névleges $\varnothing$	h8

Forgácshorony hossza L_c	63 mm
Teljes hossz L	101 mm
Szabvány	DIN 338
Tartalom	10
Előtolás f INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/ford,
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS E
Spirálszög	35 fok
Belső hűtés	nem
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	75 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	65 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	feltételesen alkalmas	60 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	50 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	40 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	35 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	16 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	17 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	13 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	8 m/min	S
GG(G)	alkalmas	40 m/min	K
CuZn	alkalmas	50 m/min	N
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Megfelelő termékek

No Shop URL available for: GG1117 6,5
