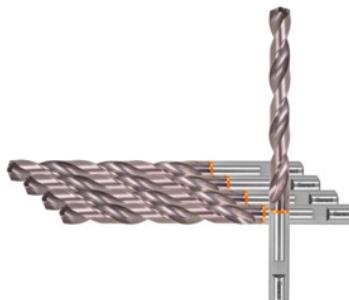




### Paquete económico de broca de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HB, 5 unidad



#### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | GG1258 3,3    |
| GTIN              | 4067263106562 |
| Clase de artículo | GGN           |

#### Descripción

##### Ejecución:

**Máxima universalidad y rentabilidad** en una sola herramienta. **Diseño robusto de la herramienta y diseño de vanguardia curvado convexo-cóncavo** para una estabilidad óptima de la herramienta y mejor comportamiento de rotura de la viruta en una amplia gama de materiales. **Geometría especial de la cámara de virutas y cámaras de virutas pulidas** para una evacuación ideal de virutas y la máxima fiabilidad del proceso. **Recubrimiento de alto rendimiento TiAlSiN ultra liso** para reducir eficazmente el desgaste y la formación de rebabas.

##### Nota:

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

#### Descripción técnica

|                                                     |         |
|-----------------------------------------------------|---------|
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$               | 34 mm   |
| $\varnothing$ de mango $D_s$                        | 6 mm    |
| $\varnothing$ nominal $D_c$                         | 3,3 mm  |
| Número de filos $Z$                                 | 2       |
| Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$ | 29,1 mm |
| Tolerancia $\varnothing$ nominal                    | h7      |

## Hoja de datos

|                                   |                                                              |
|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| Longitud total L                  | 72 mm                                                        |
| Contenido                         | 5" ud.                                                       |
| Recubrimiento                     | TiAlSiN                                                      |
| Semiestándar                      | sí                                                           |
| Material de corte                 | MDI                                                          |
| Ejecución                         | 8xD                                                          |
| Ángulo de punta                   | 140 grados                                                   |
| Mango                             | DIN 6535 HB con h6                                           |
| Refrigeración interior            | sí, con 25 bar                                               |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC                                                          |
| anillo de color                   | naranja                                                      |
| Tipo de producto                  | Broca espiral                                                |
| USP1                              | Broca de MDI GARANT Uni Hero<br>mango cilíndrico DIN 6535 HB |
| USP2                              | 5 unidades                                                   |

## Datos de usuario

|                                       | Uso                        | $V_c$     | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado con restricciones | 140 m/min | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado                   | 150 m/min | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 120 m/min | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 115 m/min | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 110 m/min | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 80 m/min  | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 70 m/min  | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 65 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 60 m/min  | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>            | adecuado                   | 35 m/min  | S          |

## Hoja de datos

|               |                            |          |   |
|---------------|----------------------------|----------|---|
| GG(G)         | adecuado                   | 95 m/min | K |
| Uni           | adecuado                   |          |   |
| húmedo máximo | adecuado                   |          |   |
| húmedo mínimo | adecuado                   |          |   |
| Aire          | adecuado con restricciones |          |   |

### Productos adecuados

No Shop URL available for: GG1258 3,3