

Garant**GARANT Uni Hero VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 11,01-Xmm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|----------------|
| Bestellnummer | 122450 11,01-X |
| GTIN | 4069515047685 |
| Artikelklasse | 13M |

Beschreibung**Ausführung:**

Maximale Universalität und Wirtschaftlichkeit in einem Werkzeug. **Robuste Werkzeugausführung** und **konvex-konkav geschwungene Schneidenausführung** für ein Optimum aus Werkzeugstabilität und Spanbruchverhalten in einem breiten Materialeinsatzspektrum. **Spezielle Spanraumgeometrie** und **polierte Spanräume** für eine ideale Spanabfuhr und höchste Prozesssicherheit. **Ultraglatte TiAlSiN-Hochleistungsbeschichtung** zur effektiven Reduktion von Verschleiß und Aufbauschneidenbildung.

Hinweis:

Spannnutlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122451** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122450** und **12900HE** bestellen.

Artikel mit Klammerpreisen: Abweichende Lieferzeit und Mindestbestellmenge 3 Stück.

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------------------|------------------|
| Schaft-Ø D_s | 12 mm |
| Gesamtlänge L | 102 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | h7 |
| Ø-Bereich | 11,01 - 11,99 mm |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 | 37 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |

Datenblatt

| | |
|----------------------|--------------------|
| Norm | DIN 6537 K |
| Spannutenlänge L_c | 55 mm |
| Serie | Uni |
| Beschichtung | TiAlSiN |
| Schneidstoff | VHM |
| Ausführung | 4xD |
| Spitzenwinkel | 140 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung | ja, mit 25 bar |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Semi-Standard | ja |
| Farbring | orange |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu Kunststoffe | bedingt geeignet | 190 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 200 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 160 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 150 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 140 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 110 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 90 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 80 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 40 m/min | S |
| GG(G) | geeignet | 130 m/min | K |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |

Datenblatt

| | |
|--------------|------------------|
| nass minimal | geeignet |
| Luft | bedingt geeignet |