

Garant

Plaquette VNMG pour finition 30 pièces, HB7130-2, Réf.: 160408



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | GG2965 160408 |
| GTIN | 4067263092278 |
| Classe d'article | GGN |

Description technique

| | |
|---|------------------|
| Prof. coupe a_p | 0,3 - 2 mm |
| Code ISO plaquette | VNMG 160408 |
| Rayon d'angle | 0,8 mm |
| Profondeur de coupe $a_{p\max}$ | 2,5 mm |
| Type d'outils | Carbure |
| Avance f | 0,05 - 0,4 mm/tr |
| Quantité | 30 |
| Profondeur de coupe $a_{p\min}$ | 0,55 mm |
| Vitesse de coupe v_c Application principale | 80 - 270 mm/min |
| Sommaire | 251734 HB7130-2 |
| Application principale | M |

Fiche technique

| | |
|-----------------------------|--------------------------|
| Classement finition/ébauche | Finition |
| Nombre de changements/dents | 4 |
| Nuance | HB7130-2 |
| Condition de coupe | Légèrement intermittente |
| Brise copeaux | VS |
| Type de produit | Plaquette pour tournage |

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2965 160408