

Garant

Plaquette VNMG pour finition 30 pièces, HB7130-2, Réf.: 160408



Données de commande

N° commande	GG2965 160408
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Prof. coupe a_p	0,3 - 2 mm
Code ISO plaquette	VNMG 160408
Rayon d'angle	0,8 mm
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	2.5 mm
Type d'outils	Carbure
Avance f	0,05 - 0,4 mm/tr
Quantité	30
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,55 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	80 - 270 mm/min
Sommaire	251734 HB7130-2
Application principale	M

Fiche technique

Classement finition/ébauche	Finition
Nombre de changements/dents	4
Nuance	HB7130-2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	VS
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2965 160408