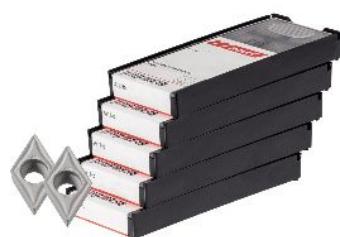




Vorteilspack DCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3939 11T302
GTIN	4067263095521
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Inhalt	260503 HBT020
Vorschub f	0,12 - 0,3 mm/U
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMT 11T302
Hauptanwendung	P
Eckenradius	0,2 mm
Schnittgeschwindigkeit v _c Hauptanwendung	100 - 280 mm/min
Schneidstoff	HM
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Beschichtung	TiCN
Schnitttiefe a _p max	2,75 mm
Schnitttiefe a _p min	0,15 mm

Datenblatt

Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Stückzahl	50
Sorte	HBT020
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	PM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3939 11T302