

**HOLEX Pro Steel VHM HPC nagyoló maró kedvezményes csomagban, 5 darab****Rendelési adatok**

Rendelés száma	GG1054 14
GTIN	4045197735836
Árucikk kategória	GGN

Leírás**Kivitel:****Nagyoláshoz és simításhoz.**

1×D-ig telibe maráshoz, **maximális előtolási értékek** és nyugodt járás mellett. **Gyári szabvány** szerinti gyártási méretek.

Mint a 203054 sz.

Előny:

Optimalizált horonyforma, excentrikus hátraköszörülés, nagy forgácsterek.

Tartalma:

5 darab.

Műszaki leírás

Tűrés névleges Ø	0 / -0,03
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Fogak száma Z	4
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Nyak Ø D_1	13,5 mm

Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	42 mm
Élhossz L_c	26 mm
Szár $\varnothing D_s$	14 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Teljes hossz L	83 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,3 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	14 mm
Spirálszög	38 fok
Tartalom	5
Sorozat	Pro Steel
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	260 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	80 m/min	M

GG(G)	alkalmas	250 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Megfelelő termékek

<https://www.hoffmann-group.com/HU/hu/hom/p/GG1054-14>