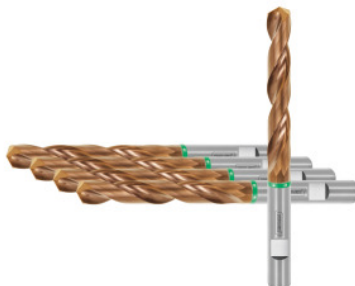




**foret carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HB, AlTiN-Si, Ø DC m7 (mm/pouces): 4,2**



## Données de commande

N° commande	GG2772 4,2
GTIN	4062406989729
Classe d'article	GGN

## Description

### Exécution:

Outil spécialement conçu pour l'usinage d'alésages sans arrosage interne. **Les arêtes principales concaves** et un **profil de rainure spécial** assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste avec **amincissement spécial** et 4 méplats garantit un perçage en toute sécurité. Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de **revêtement extrêmement résistant à l'usure et à la chaleur**.

**Comme 122772.**

### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Description technique

Ø queue $D_s$	6 mm
Nombre de dents Z	2
Longueur totale L	74 mm
Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/tr

Longueur des goujures $L_c$	36 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	29,7 mm
Ø nom. $D_c$	4,2 mm
Norme	DIN 6537
Tolérance Ø nominal	m7
Contenu	5
Revêtement	AlTiN-Si
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	200 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	160 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	60 m/min	P
GG	adaptée	90 m/min	K
GGG	moyennement adaptée	60 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		

---

## Accessoires

Queue cylindrique pour foret carbure monobloc DIN 6535  
HA Ø DC m7 (mm/pouces) 4,2

---

122771 4,2