

**Pack promotionnel Disque à tronçonner HOLEX Pro MINCE****Données de commande**

N° commande	GG5357 125/250
GTIN	4067263138518
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:**

Structure ouverte ; conception homogène ; ponçage pratiquement inodore ; tissu d'armature en fibre de verre pour une sécurité de travail maximale lors du meulage à froid ; Ø d'alésage 22,23 mm. La teneur en fer, soufre et chlore étant inférieure à 0,1 %, convient pour le travail d'aciers inoxydables (INOX). Pour l'utilisation sur des meuleuses d'angle électriques et à air comprimé.

Modèle étroit pour un tronçonnage rapide et économique.

- **Le grain, le liant, les additifs renforçant l'effet d'abrasion et l'armature des disques de tronçonnage présentent des performances de tronçonnage et une durée de vie parfaitement adaptées au domaine d'utilisation concerné.**
- **Les disques de tronçonnage fins (0,8 mm / 1,0 mm / 1,6 mm) sont spécialement conçus pour des coupes rapides et sans bavures avec une faible contrainte thermique. Pour les meuleuses d'angle plus anciennes, veiller à un serrage précis. Les disques de tronçonnage à partir de 2,0 mm d'épaisseur présentent une stabilité latérale, une rigidité et une durée de vie supérieures.**
- **Formes : disques de tronçonnage plats (forme 41) ou à moyeu déporté (forme 42).**

Utilisation:

Pour coupe à main levée sur des meuleuses d'angle électriques et pneumatiques dont la vitesse de coupe maximale v_c est de 80 m/s.

Spécification:

A60P-BF (comme 563575) pour l'INOX.

Remarque(s):

L'épaisseur de disque doit correspondre au moins à 20 % de celle du matériau à tronçonner.

Utiliser des disques de tronçonnage INOX avec vitesse de coupe réduite.

Vente uniquement sous forme de jeu en paquet, pas de vente à l'unité! Informations pour la commande: 1 jeu = 1 paquet.

Description technique

Forme	41
Forme	droit
Vitesse de rotation max.	12200 min ⁻¹
Pour épaisseurs de matériaux	7,7 - 8 mm
Ø alésage	22,23 mm
Epaisseur de disque	1,6 mm
Sommaire	250
Spécification	A46Q-BF
Ø disque	125 mm
Abréviation de l'abrasif	A
Teneur en fer, en soufre et en chlore	< 0,1 %
Angle d'attaque recommandé	90 degré
Optimisé pour le matériau	INOX
Machine motrice	Meuleuses d'angle
Vitesse de rotation maximale	80 m/s
Type de produit	Disque de tronçonnage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Mg	moyennement adaptée		
Acier < 900 N/mm ²	adaptée		
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée		
Acier < 55 HRC	adaptée		

Fiche technique

Acier < 60 HRC	adaptée
Acier < 67 HRC	adaptée
INOX	adaptée
Ti	moyennement adaptée
Fonte GG(G)	moyennement adaptée
CuZn	moyennement adaptée
Plastique, PRFV	moyennement adaptée
à sec	adaptée

#Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/GG5357-125/250>