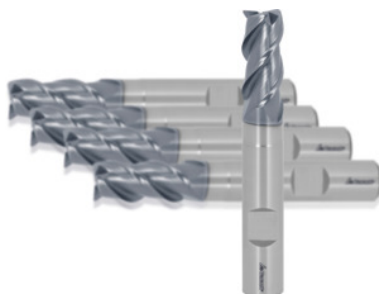


Garant**Cenově výhodné balení – fréza z tvrdokovu, 5 kusů****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1294 8,5
GTIN	4045197907752
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Konstrukční rozměry podobné **DIN 6535**. Vylepšený povlak pro univerzální použití v oceli a litině.

Jako č. 202294.

Technický popis

Tvar stopky	HB
Celková délka L	72 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	e8
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
$\varnothing$ břitu D_c	8,5 mm
$\varnothing$ stopky D_s	10 mm

Délka břitu L_c	19 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	32 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	8,3 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,3 mm
Počet zubů Z	3
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Obsah	5
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	280 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	50 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		

Technický list

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suchý	omezené použití
Vzduch	vhodný

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/GG1294-8,5>