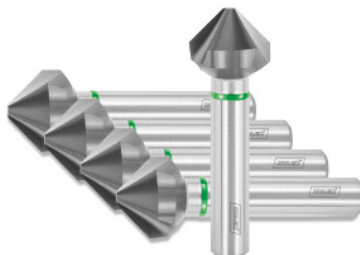




Paquete económico de avellanador cónico de precisión HOLEX Pro Steel con división irregular 90°



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | GG1582 4,3 |
| GTIN | 4067263133131 |
| Clase de artículo | GGN |

Descripción

Ejecución:

Como n.º 150182

Todos los avellanadores provistos de 3 filos, con destalonado radial.

Espacios de virutas rectificadas de pieza llena.

- **Resultados de mecanizado exactos en el uso manual y mecánico.**
- **Marcha sin traqueteo gracias a la división extremadamente irregular de las cuchillas para lograr superficies atractivas.**
- **Vida útil óptima de la herramienta gracias al recubrimiento de alto rendimiento de TiALN.**
- **Elevada seguridad de proceso gracias a una evacuación de virutas optimizada.**
- **Atractiva relación calidad-precio.**

Aplicación:

Avellanadores cónicos de precisión para la producción sin vibraciones de avellanadores de 90°.

Descripción técnica

| | |
|------------------|--------|
| Contenido | 5" |
| Longitud total L | 40 mm |
| Ø exterior | 4,3 mm |

Hoja de datos

| | |
|---|---------------------------------|
| Ø de mango D _s | 4 mm |
| Tolerancia de mango | h9 |
| Ø mínimo de avellanador para perforación a partir de | 1,3 mm |
| Número de filos Z | 3 |
| Avance f en acero < 500 N/mm ² | 0,07 mm/rev, |
| para tornillos avellanados ISO 2009, 2010, 7046, 7047 | M2 |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Ángulo de punta del avellanador | 90 grados |
| Material de corte | HSS |
| División de las cuchillas del avellanador | desigual |
| Norma | DIN 335 C |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | verde |
| Serie | Pro Steel |
| Tipo de producto | Avellanador escalonado y cónico |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado | 75 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 70 m/min | N |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 50 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 40 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 20 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 15 m/min | P |
| Acero < 55 HRC | adecuado con restricciones | 8 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 18 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado | 15 m/min | M |

| | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|---|
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado con restricciones | 12 m/min | S |
| GG(G) | adecuado | 20 m/min | K |
| CuZn | adecuado | 20 m/min | N |
| Uni | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| seco | adecuado con restricciones | | |

Productos adecuados

<https://www.hoffmann-group.com/ES/es/hom/p/GG1582-4,3>