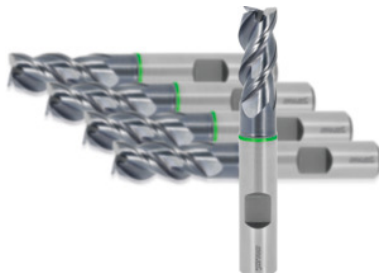




Cenově výhodné balení – hrubovací fréza HOLEX Pro Steel HPC z tvrdokovu, 5 kusů



Údaje o objednávce

Artikové číslo	GG1414 18
GTIN	4045197908308
Třída artiklu	GGN

Popis

Provedení:

Pro **hrubování a dokončování**.

Do 1xD v plném materiálu **při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu.

Jako č. 202414.

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Technický popis

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø stopky D _s	18 mm
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	50 mm
Délka břitu L _c	32 mm
Posuv f _z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,13 mm
Uvolňovací Ø D ₁	17,5 mm
Celková délka L	92 mm

Počet zubů Z	3
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Tolerance jmenovitý $\emptyset$	0 / -0,03
Šířka rohové fazetky při 45°	0,4 mm
$\emptyset$ břitu D_c	18 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Obsah	5
Série	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,4 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	170 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	80 m/min	M

Technický list

GGG	vhodný	190 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suchý	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/GG1414-18>