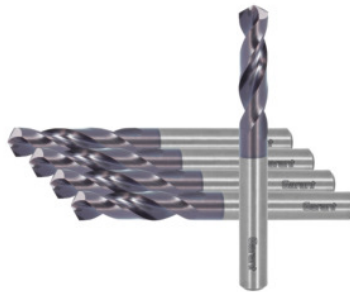


**Garant****Paquete económico de broca espiral MDI extracorta, 5 unidad****Datos de pedido**

Número de pedido	GG1251 9
GTIN	4067263106562
Clase de artículo	GGN

**Descripción****Ejecución:**

Con el mismo Ø de mango y nominal.

Recubrimiento TiAlN para un rendimiento superior.

Similar a DIN 6539 (extracortas).

**Como el número: 122151.**

**Nota:**

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Sujeción antideslizante en portabrocas n.º 341050 con mordazas de sujeción diamantadas.

**Descripción técnica**

Ø de mango $D_s$	9 mm
Avance $f$ en acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/rev,
Número de filos $Z$	2
Ø nominal $D_c$	9 mm
Norma	DIN 6539
Tolerancia Ø nominal	h7

## Hoja de datos

Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$	26,5 mm
Longitud total L	84 mm
Tolerancia de mango	h7
Longitud de la ranura de viruta $L_c$	40 mm
Contenido	5"
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Tipo	N
Ángulo de punta	118 grados
Ángulo de hélice	30 grados
Mango	Mango cilíndrico con h7
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	260 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	180 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	180 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	90 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	90 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	60 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	S

GG(G)	adecuado	90 m/min	K
CuZn	adecuado	180 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		

**Productos adecuados**

No Shop URL available for: GG1251 9